

ΕΦΗΜΕΡΙΔΑ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

5 Μαΐου 2017 | ΤΕΥΧΟΣ Δ.Δ.Σ. | Αρ. Φύλλου **222**

ΤΕΥΧΟΣ ΔΙΑΚΗΡΥΞΕΩΝ ΔΗΜΟΣΙΩΝ ΣΥΜΒΑΣΕΩΝ

ΔΙΑΚΗΡΥΞΕΙΣ

(1)

ΝΟΜΟΣ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΥΛΑΙΑΣ - ΧΟΡΤΙΑΤΗ

Αριθμ. 13606

1. Ο Δήμος Πυλαίας - Χορτιάτη προκηρύσσει ανοικτή διαδικασία για την επιλογή αναδόχου κατασκευής του έργου **«ΣΥΝΤΗΡΗΣΕΙΣ ΣΧΟΛΙΚΩΝ ΚΤΙΡΙΩΝ Δ.Ε. ΠΑΝΟΡΑΜΑΤΟΣ 2017»,** αρ. μελ. 19/2017, εκτιμώμενης αξίας 123.387,10 ευρώ (πλέον Φ.Π.Α. 29.612,90). Το σύστημα υποβολής προσφορών είναι η προσφορά επιμέρους ποσοστών έκπτωσης κατά ομάδες τιμών, σε συμπληρωμένο τιμολόγιο ομαδοποιημένων τιμών της μελέτης, με έλεγχο ομαλότητας των επιμέρους ποσοστών έκπτωσης (άρθρα 95 και 98 ν. 4412/2016) και σε έντυπο προσφοράς της Υπηρεσίας. Το έργο περιλαμβάνει εργασίες από την κατηγορία ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ ΚΑΙ ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ.

2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν το έντυπο οικονομικής προσφοράς και τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού και πληροφορίες (Διακήρυξη, Τιμολόγιο, Προϋπολογισμό, Συγγραφή Υποχρεώσεων, Τεχνική Περιγραφή κ.λπ.) προσερχόμενοι στη Διεύθυνση Τεχνικών Υπηρεσιών του Δήμου Πυλαίας - Χορτιάτη (Φιλίππου 52 Πυλαία, τηλ. 2313-302.708 - 709), μέχρι και την Πέμπτη 25-05-2017, χωρίς οικονομική επιβάρυνση. Τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού, βρίσκονται αναρτημένα και στην ιστοσελίδα του Δήμου.

Για οποιαδήποτε σχετική πληροφορία απευθυνθείτε στο τηλέφωνο 2313-3332144, fax επικοινωνίας 2310-332144, αρμόδια υπάλληλος για επικοινωνία Λαβασά Σοφία.

3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 01-06-2017, ημέρα Πέμπτη και ώρα 10.00 π.μ. (ώρα λήξης επίδοσης των προσφορών), στο κτίριο του Δημοτικού Καταστήματος Πυλαίας, Κ. Παλαιολόγου 1, από την αρμόδια επιτροπή.

4. Ο διαγωνισμός και η εκτέλεση του έργου θα γίνουν σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4412/2016 όπως τροποποιήθηκε, συμπληρώθηκε και ισχύει σήμερα.

5. Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που είναι Εγγεγραμμένες στο Μητρώο Εργοληπτικών Επιχειρήσεων (Μ.Ε.ΕΠ.) που τηρείται στη Γ.Γ.Δ.Ε. του ΥΠ.Υ.ΜΕ.ΔΙ., εφόσον ανήκουν στην:

• Α1 τάξη και ΑΝΩ για έργα κατηγορίας ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ
• Α1 τάξη ΚΑΙ ΑΝΩ για έργα κατηγορίας ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ

και που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ΄ της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Ο οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης.

Συγκεκριμένα στο διαγωνισμό δικαιούνται να συμμετέχουν επίσης ενώσεις οικονομικών φορέων εγγεγραμμένων στις επόμενες τάξεις και κατηγορίες του ΜΕΕΠ:

• Α1 τάξης και ΑΝΩ τάξης για έργα κατηγορίας ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΩΝ και
• Α1 και ΑΝΩ για έργα κατηγορίας ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΩΝ

Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 19 και της παρ. 1 (ε) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016.

Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (π.χ. κοινοπραξία).

6. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους 2.468,00 ευρώ και ισχύ τουλάχιστον έξι (6) μήνες και τριάντα (30) ημερολογιακές ημέρες, από την ημέρα διεξαγωγής του διαγωνισμού. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι έξι (6) μήνες από την ημερομηνία υποβολής των προσφορών.

7. Το έργο χρηματοδοτείται από Δημοτικούς πόρους. Προκαταβολή δε θα χορηγηθεί.

8. Το αποτέλεσμα του ανοικτού διαγωνισμού θα εγκριθεί από τη Οικονομική Επιτροπή Πυλαίας-Χορτιάτη.

Πυλαία, 3 Μαΐου 2017

Ο Αντιδήμαρχος Τεχνικών Υπηρεσιών και Πολεοδομίας

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΜΠΟΥΛΟΜΥΤΗΣ

---

(2)

ΝΟΜΟΣ ΠΕΛΛΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΠΕΛΛΑΣ

Αριθμ. 13967

Ο Δήμος Πέλλας προκηρύσσει διεθνή ηλεκτρονικό ανοικτό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την ανάδειξη αναδόχου εκτέλεσης της προμήθειας **«Προμήθεια εξοπλισμού βιβλιοθήκης στην Πέλλα για το κτίριο Βιβλιοθήκη - Πινακοθήκη Πέλλας»,** προϋπολογισμού 87.472,08 ευρώ με το Φ.Π.Α.

1. Αναθέτουσα Αρχή - Στοιχεία επικοινωνίας:
Αναθέτουσα αρχή: Δήμος Πέλλας
Είδος αναθέτουσας αρχής: Ο.Τ.Α.
Οδός: Εθν. Αντίστασης και Χατζηδημητρίου
Ταχ. Κωδ.: 58100
Τηλ.: 2382350833
Telefax: 2382025240
E-mail: lampis@giannitsa.gr
Ιστοσελίδα: www.giannitsa.gr

2. Πρόσβαση στα έγγραφα: Άμεση και δωρεάν πρόσβαση στα έγγραφα της σύμβασης στη διεύθυνση διαδικτύου www.giannitsa.gr. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν επίσης να λάβουν γνώση των εγγράφων της σύμβασης από το γραφείο Προμηθειών του Δήμου κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες. Μπορούν επίσης να λάβουν αντίγραφα αυτών με δαπάνες και φροντίδα τους. Επίσης, τα έγγραφα της σύμβασης υπάρχουν και στον ιστότοπο του ΕΣΗΔΗΣ http://www.promitheus.gov.gr

3. Κωδικός CPV / Προϋπολογισμός / Υποδιαίρεση σε τμήματα/Εγγύηση Συμμετοχής:

ΤΜΗΜΑ	ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ	ΠΡΟΫ/ΣΜΟΣ ΧΩΡΙΣ Φ.Π.Α.	CPV	ΕΓΓΥΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ
Α:	ΕΠΙΠΛΑ	55.498,00	39155000-3	1.109,96 €
Γ:	ΠΑΤΩΜΑΤΑ	4.904,00	45432114-6	98,08 €
Δ:	ΚΛΙΜΑΤΙΣΜΟΣ-ΕΞΑΕΡΙΣΜΟΣ	8.600,00	39717200-3	172,00 €
Ε:	ΓΥΨΟΣΑΝΙΔΕΣ	856,00	45324000-4	17,12 €
ΣΤ:	ΗΛΕΚΤΡΟΜΗΧΑΝΟΛΟΓΙΚΑ	684,00	44320000-9	13,68 €

4. Χρόνος παράδοσης προμήθειας:
Ο ανάδοχος υποχρεούται να παραδώσει με δικιά του ευθύνη τα υλικά εντός τριάντα (30) ημερολογιακών ημερών (συμβατικός χρόνος παράδοσης) από την υπογραφή της σχετικής σύμβασης, σε πλήρη λειτουργία στο κτήριο της Βιβλιοθήκης - Πινακοθήκης Πέλλας.

5. Δικαιούμενοι συμμετοχής: Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που δραστηριοποιούνται νόμιμα αναφορικά με το αντικείμενο της προμήθειας, σύμφωνα με τους όρους της διακήρυξης.

6. Κριτήριο ανάθεσης: η πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά αποκλειστικά βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).

7. Παραλαβή προσφορών: Ο διαγωνισμός θα διενεργηθεί με ηλεκτρονικό τρόπο μέσω της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) στη διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του συστήματος, σύμφωνα με τις διατάξεις του ν. 4412/2016. Η ημέρα έναρξης παραλαβής προσφορών είναι 24/4/2017 και η ημέρα λήξης παραλαβής προσφορών είναι η Δευτέρα 15/5/2017 και η ώρα λήξης 13:00 (μετά την παράταση από την Οικονομική Επιτροπή η ημερομηνία λήξης παραλαβής προσφορών είναι η Τετάρτη 31/5/2017 και ώρα 11:00). Μετά τη λήξη της παραλαβής προσφορών θα ξεκινήσει η διαδικασία ηλεκτρονικής αποσφράγισης, ενώπιον της Επιτροπής διαγωνισμού την Δευτέρα 5/6/2017 και ώρα 11:30.

8. Χρόνος ισχύος προσφορών: Έξι (6) μήνες από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού.

9. Γλώσσα σύνταξης προσφορών: Ελληνική.

10. Χρηματοδότηση: Η πίστωση προέρχεται από το Πρόγραμμα "Αγροτική Ανάπτυξη της Ελλάδας 2014 - 2020" με ποσοστό συγχρηματοδότησης 95% από το Ε.Γ.Τ.Α.Α. και 5 % από Εθνική Δαπάνη. Σχετικές είναι η υπ' αριθ. 58/2017 απόφαση της Οικονομικής Επιτροπής για τη διάθεση της πίστωσης (ανάληψη υποχρέωσης) και η αρ. 348/20-3-17 πρόταση ανάληψης υποχρέωσης.

11. Ενστάσεις – προδικαστικές προσφυγές: Σε περίπτωση ένστασης κατά πράξης της αναθέτουσας αρχής, η προθεσμία άσκησής της είναι πέντε (5) ημέρες από την κοινοποίηση της προσβαλλόμενης πράξης στον ενδιαφερόμενο οικονομικό φορέα. Για την άσκηση ένστασης κατά της διακήρυξης, η ένσταση υποβάλλεται μέχρι πέντε (5) ημέρες πριν από την καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών. Η ένσταση υποβάλλεται ενώπιον της Οικονομικής Επιτροπής του Δήμου. Για το παραδεκτό της άσκησης ένστασης, απαιτείται, με την κατάθεση της ένστασης, η καταβολή παραβόλου υπέρ του Δημοσίου ποσού ίσου με το ένα τοις εκατό (1%) επί της εκτιμώμενης αξίας της σύμβασης.

12. Δημοσιεύσεις: Το συνολικό κείμενο της διακήρυξης αναρτάται στο ΚΗΜΔΗΣ, στο ΕΣΗΔΗΣ (www.promitheus.gov.gr), στο site του Δήμου www.giannitsa.gr, στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως και στον ελληνικό τύπο.

Γιαννιτσά, 20 Απριλίου 2017

Ο Δήμαρχος

ΓΡΗΓΟΡΙΟΣ ΣΤΑΜΚΟΣ

(3)

ΑΠΟΚΕΝΤΡΩΜΕΝΗ ΔΙΟΙΚΗΣΗ ΠΕΛΟΠΟΝΝΗΣΟΥ, ΔΥΤΙΚΗΣ ΕΛΛΑΔΑΣ ΚΑΙ ΙΟΝΙΟΥ

Αριθμ. Διακ. 4/2017

Η Αποκεντρωμένη Διοίκηση Πελοποννήσου, Δυτικής Ελλάδας και Ιονίου διενεργεί ανοικτό ηλεκτρονικό άνω των ορίων (διεθνή) διαγωνισμό για την παροχή υπηρεσιών του έργου **«Παρακολούθηση της ποιότητας των υδάτων κολύμβησης της Περιφέρειας Πελοποννήσου για την περίοδο 2017-2022»** CPV:90711500-9 (Περιβαλλοντική παρακολούθηση, εκτός αυτής που προορίζεται για κατασκευαστικά έργα) και συμπληρωματικού CPV 71700000-5 (Υπηρεσίες παρακολούθησης και ελέγχου).

Η προϋπολογισθείσα συνολική συμβατική αξία είναι 241.886,75 € συμπεριλαμβανομένου ΦΠΑ 24% με ισχύ από την υπογραφή της έως 31/12/2022. Το έργο έχει ενταχθεί στο Επιχειρησιακό Πρόγραμμα «Πελοπόννησος 2014-2020» στον Άξονα Προτεραιότητας 3 «Προστασία του περιβάλλοντος-μετάβαση σε μία οικονομία φιλική στο περιβάλλον» και χρηματοδοτείται από την Ευρωπαϊκή Ένωση (Ευρωπαϊκό Ταμείο Περιφερειακής Ανάπτυξης) και από εθνικούς πόρους μέσω του Προγράμματος Δημοσίων Επενδύσεων ΠΔΕ (Κωδικός Πράξης ΣΑ: 2016ΕΠΟ2610006).

Αντικείμενο της σύμβασης είναι: η παρακολούθηση των υδάτων κολύμβησης για το διάστημα 2017-2022, που απορρέει από το Άρθρο 4 της κοινής υπουργικής απόφασης 8600/416/Ε103/2009 (ΦΕΚ 356/Β΄/26-02-2009) (άρθρο 3 της Οδηγίας 2006/7/ΕΚ) και από τα Σχέδια Διαχείρισης. Αναλυτικά το αντικείμενο του έργου περιγράφεται στο Παράρτημα Ι [Μέρος Α - Τεύχος Τεχνικών Δεδομένων] που συνοδεύει την παρούσα Διακήρυξη.

Η κατακύρωση του διαγωνισμού θα γίνει για το σύνολο (όλα τα Τμήματα) ή για μέρος της σύμβασης (ορισμένα τμήματα), με βάση το κριτήριο της πλέον συμφέρουσας από οικονομική άποψη προσφοράς βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας - τιμής. Η αξιολόγηση των τεχνικών προσφορών θα πραγματοποιηθεί με τα κριτήρια αξιολόγησης που περιγράφονται στο άρθρο 2.3.1. του τεύχους της διακήρυξης, με τους αντίστοιχους συντελεστές βαρύτητας.

Οι προσφορές υποβάλλονται από τους οικονομικούς φορείς ηλεκτρονικά, μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, του Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. μέχρι την καταληκτική ημερομηνία και ώρα που ορίζει η παρούσα διακήρυξη, στην ελληνική γλώσσα, σε ηλεκτρονικό φάκελο, σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο άρθρο 27 του ν. 4412/2016 και τα καθοριζόμενα στην διακήρυξη.

Ημερομηνία έναρξης υποβολής προσφορών στο σύστημα ορίζεται η 4/5/2017 και ώρα 15.00. Ως καταληκτική ημερομηνία υποβολής των προσφορών στη Διαδικτυακή πύλη www.promitheus.gov.gr του συστήματος ΕΣΗΔΗΣ ορίζεται η 6/6/2017 και ώρα 15.00.

Η Εγγύηση συμμετοχής στο διαγωνισμό αντιστοιχεί σε ποσοστό 2% της προεκτιμώμενης αξίας της σύμβασης εκτός Φ.Π.Α. Οι συμμετέχοντες που επιθυμούν να προσφέρουν προσφορά σε συγκεκριμένα τμήματα/τμήμα προσκομίζουν εγγυητική επιστολή που αντιστοιχεί στο 2% της συνολικής προεκτιμώμενης αξίας της σύμβασης του τμήματος/τμημάτων που προσφέρουν. Η εγγύηση καλής εκτέλεσης αντιστοιχεί σε ποσοστό 5% της αξίας της σύμβασης εκτός Φ.Π.Α. (άρθρο 72 του ν. 4412/2016).

Οι προσφερόμενες υπηρεσίες θα πρέπει να καλύπτουν κατ΄ελάχιστον τις τεχνικές προδιαγραφές που ορίζονται στην ισχύουσα νομοθεσία όπως περιγράφονται στο Παράρτημα Ι - Τεύχος Τεχνικών Δεδομένων, Κεφάλαιο Ι του αναλυτικού τεύχους της διακήρυξης.

Οι υποβαλλόμενες προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους οικονομικούς φορείς για διάστημα 12 (δώδεκα) μηνών από την επόμενη της διενέργειας του διαγωνισμού. Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές.

Περισσότερα στοιχεία και πληροφορίες για τη διακήρυξη δίδονται στο τηλ.: 2613 600163, στο fax: 2610423421 και στο email: tpdy@apd-depin.gov.gr, αρμόδια υπάλληλος Νίκη Σπηλιώτη, στο Τμήμα Προμηθειών, Διαχείρισης Υλικού και Κρατικών Οχημάτων, ΝΕΟ Πατρών-Αθηνών 28, 264 41 Πάτρα.

Πάτρα, 3 Μαΐου 2017

Ο Ασκών καθήκοντα Γενικού Γραμματέα Αποκεντρωμένης Διοίκησης

ΔΙΟΝΥΣΙΟΣ ΠΑΝΑΓΙΩΤΟΠΟΥΛΟΣ

(4)

ΝΟΜΟΣ ΠΕΛΛΑΣ ΔΗΜΟΣ ΣΚΥΔΡΑΣ

Αριθμ. 5758

Η Δήμος Σκύδρας προκηρύσσει δημόσιο ανοικτό μειοδοτικό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου **«ΕΝΔΟΔΗΜΟΤΙΚΗ ΟΔΟΠΟΙΙΑ»** Α.Μ. 02/2017 με προϋπολογισμό μαζί με Φ.Π.Α. 211.270,57 €.

Το έργο ανήκει στην κατηγορία ΟΔΟΠΟΙΙΑ.

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού από την έδρα της υπηρεσίας στα γραφεία της Δ/νσης Τεχνικών Υπηρεσιών Εθνικής Αντιστάσεως 20 – 58500 - Σκύδρα (1ος όροφος) και να αναλάβουν την αναπαραγωγή των τευχών με δική τους δαπάνη και επιμέλεια, καθώς και από την ιστοσελίδα του Δήμου «www.skydra.gr».

Η Αναλυτική Διακήρυξη του έργου έχει συνταχθεί σύμφωνα με την υπ' αρ. 182/2016 απόφαση της Ε.Α.Α.ΔΗ.ΣΥ. (ΦΕΚ 4269/30-12-2016) για την έκδοση πρότυπου τεύχους διακήρυξης ανοιχτής διαδικασίας για την σύναψη δημόσιας σύμβασης έργου κάτω των ορίων του ν. 4412/2016.

Πληροφορίες στο τηλέφωνο 2381351853, FAX επικοινωνίας 2381351852, αρμόδιοι υπάλληλοι για επικοινωνία Σιδηρόπουλος Γρηγόριος.

Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις 06/06/2017, ημέρα ΤΡΙΤΗ και ώρα 10.00 π.μ. και το σύστημα υποβολής προ-

σφορών είναι με ενιαίο ποσοστό έκπτωσης, με κριτήριο ανάθεσης σύμβασης την πλέον συμφέρουσα από οικονομικής άποψη προσφορά μόνο βάσει τιμής (χαμηλότερη τιμή).

Στο διαγωνισμό γίνονται δεκτοί:

Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, που δραστηριοποιούνται στην Α2 τάξη και άνω για έργα κατηγορίας ΟΔΟΠΟΙΙΑΣ, ή ενώσεις αυτών (βλ. άρθρο 76 παρ. 3β του ν. 4412/2016) και που είναι εγκατεστημένα σε:

α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,

β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),

γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και

δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ΄ της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής 2% σύμφωνα με το άρθρο 72 παρ. 1 του ν. 4412/2016.

Η συνολική προθεσμία εκτέλεσης του έργου ορίζεται σε δώδεκα (12) μήνες και αρχίζει από την ημέρα υπογραφής της σύμβασης. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι έξι (6) μήνες. Το έργο χρηματοδοτείται από ΣΑΤΑ έτους 2017.

ΔΕΝ προβλέπεται η χορήγηση προκαταβολής στον Ανάδοχο.

Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Προϊσταμένη Αρχή, που είναι ο Δήμος Σκύδρας, με το αρμόδιο όργανό του, την Οικονομική Επιτροπή.

Σκύδρα, 3 Μαΐου 2017

Η Δήμαρχος

ΑΙΚΑΤΕΡΙΝΗ ΙΓΝΑΤΙΑΔΟΥ

---

(5)

ΓΕΝΙΚΟ ΝΟΣΟΚΟΜΕΙΟ ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗΣ «ΑΓΙΟΣ ΠΑΥΛΟΣ»

Αριθμ. 6189/2/5//2017

Το Γ.Ν.Θ. «ΑΓΙΟΣ ΠΑΥΛΟΣ» προκηρύσσει στο πλαίσιο του Π.Π.Υ.Υ. 2013, ηλεκτρονικό δημόσιο ανοιχτό διαγωνισμό, με σφραγισμένες προσφορές σε με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά βάσει βέλτιστης σχέσης ποιότητας-τιμής για την ανάδειξη προμηθευτή που θα αναλάβει την προμήθεια με τίτλο **«ΑΝΤΙΔΡΑΣΤΗΡΙΑ ΑΙΜΑΤΟΛΟΓΙΚΩΝ ΑΝΑΛΥΤΩΝ (ΜΕ ΠΑΡΑΧΩΡΗΣΗ ΣΥΝΟΔΟΥ ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΥ)»** C.P.V.: 33696200-7 συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης 147.655,816 (ΚΑΕ 1359) συμπεριλαμβανομένου του Φ.Π.Α για τις ετήσιες ανάγκες του Γ.Ν.Θ. «ΑΓΙΟΣ ΠΑΥΛΟΣ» με δικαίωμα τρίμηνης παράτασης σε περίπτωση μη ανάλωσης των συμβατικών ποσοτήτων εντός της συμβατικής διάρκειας.

Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται κατάθεση εγγυητικής επιστολής συμμετοχής που ανέρχεται σε ποσοστό 2% επί της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης εκτός ΦΠΑ. Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει για τουλάχιστον τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος, στις 2/06/2017, ημέρα Πέμπτη και ώρα 10:00 π.μ. Ημερομηνία έναρξης υποβολής των ηλεκτρονικών προσφορών από τους ενδιαφερόμενους στην ανωτέρω διαδικτυακή πύλη, ορίζεται η 05/05/2017, ημέρα Παρασκευή και ώρα 16:00, ενώ καταληκτική ημερομηνία υποβολής των ηλεκτρονικών προσφορών ορίζεται η 29η-05-2017, ημέρα Δευτέρα και ώρα 18:00.

Οι προσφορές ισχύουν και δεσμεύουν τους υποψήφιους προμηθευτές για διακόσιες σαράντα (240) ημερολογιακές ημέρες, προσμετρούμενες από την επομένη της καταληκτικής ημερομηνίας υποβολής προσφορών του διαγωνισμού.

Προς διευκόλυνση των ενδιαφερόμενων, η διακήρυξη θα αναρτηθεί στις 05/05/2017 στην διαδικτυακή πύλη του ΕΣΗΔΗΣ με αριθμό 40680 καθώς επίσης και στην ιστοσελίδα του Νοσοκομείου στην διαδρομή (URL) http://www.agpavlos.gr./ΑΝΑΚΟΙΝΩΣΕΙΣ/ΠΡΟΜΗΘΕΙΕΣ/ΠΡΟΚΗΡΥΞΕΙΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΙ.

Ημερομηνία δημοσίευσης της περίληψης της διακήρυξης στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως, και στον ελληνικό τύπο ορίζεται στις 05/05/2017.

Οι ενδιαφερόμενοι για περισσότερες πληροφορίες μπορούν να απευθύνονται στο Γραφείο Προμηθειών του Νοσοκομείου, Εθνικής Αντιστάσεως 161, ΘΕΣΣΑΛΟΝΙΚΗ, ΤΚ 55134 ή στα τηλέφωνα 2313304464/463/461, κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες. Επίσης στο email: promagpavlos@outlook.com (Αρμόδιοι Υπάλληλοι: Τζήμα Δ., Μακρίδης Θ.)

Θεσσαλονίκη, 2 Μαΐου 2017

Η Διοικήτρια

ΑΝΑΣΤΑΣΙΑ ΠΑΤΕΡΝΑ

---

(6)

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ ΔΗΜΟΣ ΑΓΙΑΣ ΠΑΡΑΣΚΕΥΗΣ

Αριθμ. 13397

Ο Δήμος Αγίας Παρασκευής προκηρύσσει Δημόσιο ανοιχτό μειοδοτικό Διαγωνισμό, για την προμήθεια με τίτλο **«ΠΡΟΜΗΘΕΙΑ ΤΡΟΦΙΜΩΝ ΓΙΑ ΤΟ ΚΑΠΗ - ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟ - ΚΟΙΝΩΝΙΚΟ ΜΑΓΕΙΡΕΙΟ ΚΑΙ ΤΙΣ ΥΠΗΡΕΣΙΕΣ ΤΟΥ ΔΗΜΟΥ ΚΑΙ ΤΟ Ν.Π.Δ.Δ. "ΠΑΙΔΙΚΟΙ ΣΤΑΘΜΟΙ ΔΗΜΟΥ ΑΓΙΑΣ ΠΑΡΑΣΚΕΥΗΣ" ΓΙΑ ΤΟ ΕΤΟΣ 2017»,** προϋπολογισμού 227.470,54 €

(ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΟΥ ΦΠΑ) και με κριτήριο κατακύρωσης τη συμφερότερη προσφορά μόνο βάσει τιμής, σύμφωνα με την υπ' αριθ. 21/2017 μελέτη που αποτελεί αναπόσπαστο μέρος και της διακήρυξης του διαγωνισμού και ως εξής:

1. Το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί της εκάστοτε ισχύουσας μέσης τιμής λιανικής πώλησης του δελτίου τιμών του αρμόδιου τμήματος της Περιφέρειας Αττικής, για τα είδη τροφίμων των οποίων οι τιμές τελούν σε καθεστώς διατίμησης, ήτοι:

• Κρέατα - Πουλερικά - Είδη Ιχθυοπωλείου - Οπωρολαχανικά - Ελαιόλαδο - αυγά.

2. Τη χαμηλότερη τιμή, για τα είδη τροφίμων που είναι εκτός διατίμησης, ήτοι:

• Είδη Παντοπωλείου - Γαλακτοκομικά είδη - Είδη Αρτοποιείου-Ζαχαροπλαστείου.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο ν. 4155/2013 και στο άρθρο 11 της υπουργικής απόφασης Π1 2390/2013 "Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ).

Ως καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών ορίζεται η 26/05/2017 και ώρα 14:00 μ.μ. Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει στις 02/06/2017 και ώρα 09:00 π.μ.

Το πλήρες σώμα της διακήρυξης του διαγωνισμού, θα αναρτηθεί σε ηλεκτρονική μορφή (pdf) στη διαδικτυακή πύλη: www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ.

Οι ενδιαφερόμενοι για να λάβουν μέρος στο διαγωνισμό, πρέπει να καταθέσουν εγγύηση συμμετοχής ποσοστού 2% επί της προϋπολογισθείσης δαπάνης χωρίς το Φ.Π.Α., σύμφωνα με το επισυναπτόμενο παράρτημα. Η εγγυητική επιστολή συμμετοχής πρέπει να έχει ισχύ τουλάχιστον έως εκατόν είκοσι 120 ημερολογιακές ημέρες, προσμετρούμενες από την επομένη της ημέρας διενέργειας του διαγωνισμού, όπως ορίζεται στο άρθρο 12 της 13396/03-05-17 διακήρυξης, καθώς και όσων ορίζονται στο άρθρο 72 του ν. 4412/2016.

Η δαπάνη για δημοσίευση θα βαρύνει τον ανάδοχο.

Για πληροφορίες ως προς τα δικαιολογητικά συμμετοχής και την παραλαβή της διακήρυξης, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να επισκέπτονται την διαδικτυακή πύλη: www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ, την ιστοσελίδα του Δήμου στη διεύθυνση www.agiaparaskevi.gr (εφημερίδα υπηρεσίας - προκηρύξεις) καθώς και να επικοινωνούν με το Τμήμα Προμηθειών του Δήμου καθημερινά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες, στα τηλέφωνα 2132004558 -21320045599 (Χονδρού Ναυσικά).

Αγία Παρασκευή, 3 Μαΐου 2017

Με εντολή Δημάρχου
Ο Γενικός Γραμματέας

ΣΤΕΦΑΝΟΣ ΚΑΣΑΠΙΔΗΣ

(7)

ΝΟΜΟΣ ΑΤΤΙΚΗΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΓΙΑΣ ΠΑΡΑΣΚΕΥΗΣ

Αριθμ. 13321

Ο Δήμος Αγίας Παρασκευής προκηρύσσει Δημόσιο ανοιχτό μειοδοτικό Διαγωνισμό, για την υπηρεσία με τίτλο **«ΘΕΡΙΝΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΗΜΕΡΗΣΙΑΣ ΔΗΜΙΟΥΡΓΙΚΗΣ ΑΠΑΣΧΟΛΗΣΗΣ ΠΑΙΔΙΩΝ 2017»,** προϋπολογισμού 121.812,00€ (ΣΥΜΠΕΡΙΛΑΜΒΑΝΟΜΕΝΟΥ ΤΟΥ ΔΙΚΑΙΩΜΑΤΟΣ ΠΡΟΑΙΡΕΣΗΣ ΚΑΙ ΦΠΑ 24%) και με κριτήριο κατακύρωσης τη συμφερότερη από τεχνικοοικονομική άποψη προσφορά, σύμφωνα με την υπ' αριθ. 15/2017 μελέτη που αποτελεί αναπόσπαστο μέρος και της διακήρυξης του διαγωνισμού.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr σύμφωνα με τα αναφερόμενα στο ν. 4155/2013 και στο άρθρο 11 της υπουργικής απόφασης Π1 2390/2013 "Τεχνικές λεπτομέρειες και διαδικασίες λειτουργίας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ).

Ως καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών ορίζεται η 26/05/2017 και ώρα 14:00 μ.μ. Η ηλεκτρονική αποσφράγιση των προσφορών θα γίνει στις 02/06/2017 και ώρα 10:00 π.μ.

Το πλήρες σώμα της διακήρυξης του διαγωνισμού, θα αναρτηθεί σε ηλεκτρονική μορφή (pdf) στη διαδικτυακή πύλη: www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ.

Ο διαγωνισμός έλαβε τον Α/Α 40905 συστήματος στο ΕΣΗΔΗΣ.

Οι ενδιαφερόμενοι για να λάβουν μέρος στο διαγωνισμό, πρέπει να καταθέσουν εγγύηση συμμετοχής ποσοστού 2% επί της προϋπολογισθείσης δαπάνης χωρίς το Φ.Π.Α., ήτοι 1.772,90 €. Η εγγυητική επιστολή συμμετοχής πρέπει να έχει ισχύ τουλάχιστον έως εκατόν είκοσι 120 ημερολογιακές ημέρες, προσμετρούμενες από την επομένη της ημέρας διενέργειας του διαγωνισμού, όπως ορίζεται στο άρθρο 11 της υπ' αριθ. 13329/03-05-2016 διακήρυξης, καθώς και όσων ορίζονται στο άρθρο 72 του ν. 4412/2016.

Η δαπάνη για δημοσίευση θα βαρύνει τον ανάδοχο.

Για πληροφορίες ως προς τα δικαιολογητικά συμμετοχής και την παραλαβή της διακήρυξης, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να επισκέπτονται την διαδικτυακή πύλη: www.promitheus.gov.gr του ΕΣΗΔΗΣ, την ιστοσελίδα του Δήμου στη διεύθυνση www.agiaparaskevi.gr (εφημερίδα υπηρεσίας - προκηρύξεις) καθώς και να επικοινωνούν με το Τμήμα Προμηθειών του Δήμου καθημερινά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες, στα τηλέφωνα 2132004558 - 21320045599 (Χονδρού Ναυσικά).

Αγία Παρασκευή, 3 Μαΐου 2017

Με εντολή Δημάρχου
Ο Γενικός Γραμματέας

ΣΤΕΦΑΝΟΣ ΚΑΣΑΠΙΔΗΣ

(8)

ΤΕΙ ΔΥΤ. ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ - ΕΙΔΙΚΟΣ ΛΟΓΑΡΙΑΣΜΟΣ ΚΟΝΔΥΛΙΩΝ ΕΡΕΥΝΑΣ

Αριθμ. Διακ. 1/2017

Ο Ειδικός Λογαριασμός Κονδυλίων Έρευνας του ΤΕΙ Δυτ. Μακεδονίας διενεργεί Ηλεκτρονικό Διαγωνισμό κάτω των ορίων (τακτικό) με σφραγισμένες προσφορές και με κριτήριο κατακύρωσης την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά με βάση μόνο την τιμή, για την **«Προμήθεια και Εγκατάσταση Μηχανολογικού Εξοπλισμού για την Ίδρυση Εργαστηρίου Πιστοποίησης Δομικών Υλικών στο ΤΕΙ Δυτ. Μακεδονίας στην Κοζάνη»,** αρ. διακήρ. 1/2017, με συνολικό προϋπολογισμό διακόσιες χιλιάδες ευρώ (200.000,00 €) συμπεριλαμβανομένου του ΦΠΑ 24%, όπως αναλυτικά αναφέρεται στο τεύχος της Διακήρυξης.

Η ημερομηνία λήξης υποβολής των προσφορών είναι η 26-05-2017 και ώρα 20:00 και η ημερομηνία διεξαγωγής του διαγωνισμού είναι η 02-06-2017 και ώρα 10:00. Ειδικοί περιορισμοί συμμετοχής δεν υπάρχουν.

Η εγγυητική επιστολή συμμετοχής είναι ίση με το 2% τουλάχιστον επί της συνολικής προϋπολογισθείσας δαπάνης χωρίς Φ.Π.Α.

Δεν υπάρχουν ειδικές προδιαγραφές.

Οι προσφορές υποβάλλονται για το σύνολο της προκηρυχθείσας ποσότητας της προμήθειας, χωρίς να επιτρέπεται η υποβολή προσφοράς μεμονωμένα για επιμέρους στοιχεία που περιλαμβάνονται σε κάθε είδος.

Η παράδοση θα γίνει, όπως αναλυτικά αναφέρεται στην παρ. 6.1. Χρόνος παράδοσης υλικών της Διακήρυξης.

Το χρονικό διάστημα δέσμευσης από την προσφορά είναι μέχρι 03-12-2017.

Δεν γίνονται δεκτές εναλλακτικές προσφορές.

Η δαπάνη θα βαρύνει την κατηγορία δαπάνης «Εξοπλισμός (Όργανα – Υλικά)», του εγκεκριμένου προϋπολογισμού (ΑΔΑ 7ΜΜΛ46914Β-Ρ38) του Έργου «Ίδρυση Εργαστηρίου Πιστοποίησης Δομικών Υλικών» που εντάσσεται στο «ΕΙΔΙΚΟ ΑΝΑΠΤΥΞΙΑΚΟ ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ (Ε.Α.Π.) ΔΥΤΙΚΗΣ ΜΑΚΕΔΟΝΙΑΣ 2012-2016», Άξονας 2: Στήριξη του παραγωγικού περιβάλλοντος, Μέτρο 2.1 Υποδομές και δομές στήριξης του παραγωγικού περιβάλλοντος, της Περιφερειακής Ενότητας Κοζάνης με Χρηματοδότηση από το ΤΕΛΟΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΠΕΡΙΟΧΩΝ.

Η πληρωμή του αναδόχου θα πραγματοποιηθεί μετά την οριστική παραλαβή των υλικών, όπως αναλυτικά αναφέρεται στη Διακήρυξη.

Περισσότερα στοιχεία και πληροφορίες για τη διακήρυξη δίδονται στο τηλ. +30 24610 68232, 39683, 68103, fax: +30 24610 39682, αρμόδιος υπάλληλος Χαϊτίδης Γεώργιος στο Τμήμα Προμηθειών και Διαχείρισης Περιουσιακών Στοιχείων του ΤΕΙ Δυτ. Μακεδονίας, Κοίλα Κοζάνης, 50100 Κοζάνη, καθώς και από την ηλεκτρονική διεύθυνση www.teiwm.gr και https://elke.teiwm.gr.

Κοζάνη, 3 Μαΐου 2017

Η Πρόεδρος της Επιτροπής Εκπαίδευσης και Ερευνών

ΓΕΩΡΓΙΑ ΧΑΡΙΤΟΥΔΗ

(9)

ΚΑΤΑΣΤΗΜΑ ΚΡΑΤΗΣΗΣ ΝΕΑΠΟΛΗΣ

Αριθμ. 2384

Το ΚΑΤΑΣΤΗΜΑ ΚΡΑΤΗΣΗΣ ΝΕΑΠΟΛΗΣ διακηρύσσει ότι την Παρασκευή 05 Μαΐου 2017 μέσω της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ) της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr, θα πραγματοποιηθεί Ηλεκτρονικός Διαγωνισμός **για την ανάδειξη προμηθευτών ειδών αρτοτροφοδοσίας για χρονικό διάστημα 12 μηνών** από την υπογραφή των συμβάσεων, για τις παρακάτω ομάδες:

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ Α

ΟΜΑΔΑ Α΄	CPV	ΕΙΔΟΣ	ΔΑΠΑΝΗ
1	15411110-6	ΕΛΑΙΟΛΑΔΟ	9.944,00 €
2	15331170-9	ΚΑΤΕΨΥΓΜΕΝΑ ΛΑΧΑΝΙΚΑ	3.080,00 €
3	15221000-3	ΚΑΤΕΨΥΓΜΕΝΑ ΨΑΡΙΑ - ΘΑΛΑΣΣΙΝΑ ΕΙΔΗ	2.400,00 €
4	15110000-2	ΚΑΤΕΨΥΓΜΕΝΑ ΚΡΕΑΤΑ - ΠΟΥΛΕΡΙΚΑ	15.050,00 €
5	15112100-7	ΝΩΠΑ ΚΡΕΑΤΑ - ΠΟΥΛΕΡΙΚΑ	3.900,00 €
6	03221200-8	ΟΠΩΡΟΚΗΠΕΥΤΙΚΑ - ΕΙΔΗ ΜΑΝΑΒΙΚΗΣ	25.000,00 €
ΟΜΑΔΑ Β΄	CPV	ΕΙΔΟΣ	ΔΑΠΑΝΗ
1	03142500-3	ΑΥΓΑ ΦΡΕΣΚΑ	3.060,00 €
2	15540000-5	ΕΙΔΗ ΤΥΡΟΚΟΜΕΙΟΥ	9.610,82 €
3	15000000-8	ΕΙΔΗ ΠΑΝΤΟΠΩΛΕΙΟΥ	25.063,95 €
4	15812100-4	ΕΙΔΗ ΖΑΧΑΡΟΠΛΑΣΤΕΙΟΥ	3.120,00 €
5	15130000-8	ΑΛΛΑΝΤΙΚΑ	2.670,00 €
6	15810000-9	ΕΙΔΗ ΑΡΤΟΠΟΙΕΙΟΥ	30.886,00 €
		ΣΥΝΟΛΟ ΜΕ Φ.Π.Α.	133.784,77 €

Ο συνολικός προϋπολογισμός της προμήθειας ανέρχεται στα 133.784,77 ευρώ με ΦΠΑ, για ένα έτος και με κριτήριο κατακύρωσης την χαμηλότερη - σταθερή τιμή σε ευρώ για όλες τις κατηγορίες των προϊόντων εκτός των οπωροκηπευτικών που κριτήριο κατακύρωσης είναι το μεγαλύτερο ποσοστό έκπτωσης επί τοις %, επί της εκάστοτε μέσης διαμορφούμενης λιανικής τιμής που εκδίδεται από τη Διεύθυνση Εμπορίας Λασιθίου Περιφέρειας Κρήτης.

Οι προμηθευτές είναι υποχρεωμένοι να προσφέρουν τιμές αναλυτικά και για όλα τα είδη της ομάδας που υποβάλλουν προσφορά, ενώ η κατακύρωση θα γίνει κατά είδος.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί αποκλειστικά με χρήση της ηλεκτρονικής πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (ΕΣΗΔΗΣ), μέσω της διαδικτυακής πύλης www.promitheus.gov.gr του συστήματος, ύστερα από προθεσμία τουλάχιστον τριάντα δύο (32) ημερών από την ημερομηνία ηλεκτρονικής αποστολής της προκήρυξης και της δημοσίευσης περίληψης της διακήρυξης αυτής στο Τεύχος Διακηρύξεων Δημοσίων Συμβάσεων της

Εφημερίδας της Κυβερνήσεως και στον Ελληνικό Τύπο, σύμφωνα με τα οριζόμενα στο άρθρο 10 της υπουργικής απόφασης Π1/2390/2013.

Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τεύχη της Διακήρυξης στο Κατάστημα Κράτησης Νεάπολης και να ζητήσουν πληροφορίες στα τηλέφωνα 2841033929 εργάσιμες ημέρες και από ώρα 08:00 πμ - 14:00 μμ. Επίσης η διακήρυξη μπορεί να ανακτηθεί και από την ιστοσελίδα http://et.diavgeia.gov.gr μέσω του προγράμματος ΔΙΑΥΓΕΙΑ της ιστοσελίδας του Εθνικού Τυπογραφείου στη διεύθυνση που αφορά τους εποπτευόμενους φορείς του Υπουργείου Δικαιοσύνης, Διαφάνειας και Ανθρωπίνων Δικαιωμάτων στον Εποπτευόμενο Φορέα «ΚΑΤΑΣΤΗΜΑ ΚΡΑΤΗΣΗΣ ΝΕΑΠΟΛΗΣ».

Νεάπολη, 2 Μαΐου 2017

Ο Διευθυντής

ΝΙΚΟΛΑΟΣ ΣΑΡΑΚΙΝΟΣ

(10)

ΔΗΜΟΤΙΚΗ ΕΠΙΧΕΙΡΗΣΗ ΥΔΡΕΥΣΗΣ - ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΧΑΝΙΩΝ (Δ.Ε.Υ.Α.Χ.)

Αριθμ. 2980

Η Δημοτική Επιχείρηση Ύδρευσης - Αποχέτευσης Χανίων προκηρύσσει ανοιχτό δημόσιο ηλεκτρονικό διαγωνισμό με σφραγισμένες προσφορές για την: **«Προμήθεια Σωλήνων Ύδρευσης - Αποχέτευσης και Εξαρτημάτων τους και Προμήθεια Καλυμμάτων Φρεατίων και Σχαρών από Ελατοχυτοσίδηρο»** για χρονικό διάστημα 12 μηνών από την ημερομηνία υπογραφής της σύμβασης, με σφραγισμένες προσφορές και υποδιαιρείται σε δύο ομάδες:

ΟΜΑΔΑΣ 1η: ΣΩΛΗΝΩΝ ΥΔΡΕΥΣΗΣ - ΑΡΔΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΚΑΙ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΤΟΥΣ

συνολικού Προϋπολογισμού: 80.800,80 € χωρίς ΦΠΑ

ΟΜΑΔΑ 2η: ΚΑΛΥΜΑΤΩΝ ΦΡΕΑΤΙΩΝ ΚΑΙ ΣΧΑΡΩΝ ΑΠΟ ΕΛΑΤΟΧΥΤΟΣΙΔΗΡΟ

συνολικού Προϋπολογισμού: 24.691,00 € χωρίς ΦΠΑ

ΟΜΑΔΑ 1η: ΣΩΛΗΝΩΝ ΥΔΡΕΥΣΗΣ - ΑΡΔΕΥΣΗΣ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ ΚΑΙ ΕΞΑΡΤΗΜΑΤΩΝ ΤΟΥΣ

Τμήματα 1ης ΟΜΑΔΑΣ:

Α. ΣΩΛΗΝΩΣΕΙΣ – ΕΞΑΡΤΗΜΑ ΤΑ ΑΠΟΧΕΤΕΥΣΗΣ - Κ.Α.Ε. 8112-04 Προϋπολογισμού 35.253,00 € χωρίς ΦΠΑ

C.P.V. 44163130-0 m. 3540 αξία 21.282,00 €

44163230-1 ΤΕΜ.230 αξία 12.667,00 €

44167000-8 ΤΕΜ. 10 αξία 1.304,00 €

Β. ΣΩΛΗΝΩΣΕΙΣ ΥΔΡΕΥΣΗΣ - ΑΡΔΕΥΣΗΣ - Κ.Α.Ε. 8112-05 Προϋπολογισμού 45.547,80 € χωρίς ΦΠΑ

C.P.V. 44161200-8 m. 1638 αξία 45.547,80 €

ΟΜΑΔΑ 2η: ΚΑΛΥΜΑΤΩΝ ΦΡΕΑΤΙΩΝ ΚΑΙ ΣΧΑΡΩΝ ΑΠΟ ΕΛΑΤΟ ΧΥΤΟΣΙΔΗΡΟ - Κ.Α.Ε. 8112-06

Προϋπολογισμού 24.691,00 € χωρίς ΦΠΑ

C.P.V. 44423750-3 ΤΕΜ. 420 αξία 20.581,00 €

C.P.V. 44316300-1 ΤΕΜ. 44 αξία 4.110,00 €

Κριτήριο κατακύρωσης:

την πλέον συμφέρουσα από οικονομική άποψη προσφορά, μόνο βάσει τιμής που θα δοθεί για το σύνολο του Προϋπολογισμού της κάθε ομάδας (Α, Β) που συμμετέχει ο οικονομικός φορέας, για την εκτέλεση της Προμήθειας, εφόσον τα προσφερόμενα προϊόντα πληρούν τις τεχνικές προδιαγραφές και τους όρους του παρόντος διαγωνισμού.

NUTS2 EL4 και NUTS3 EL434.

Η διάρκεια της σύμβασης ορίζεται σε δύο (2) μετά την οριστική παραλαβή της προμήθειας.

Αναλυτική περιγραφή του φυσικού και οικονομικού αντικειμένου της σύμβασης δίδεται στην Τεχνική Περιγραφή της παρούσας διακήρυξης.

Οι οικονομικοί φορείς δύναται να συμμετέχουν σε όποια ομάδα του διαγωνισμού επιθυμούν αλλά για το σύνολο της, ή και στις δύο ομάδες του διαγωνισμού.

ΕΓΓΥΗΣΗ ΣΥΜΜΕΤΟΧΗΣ:

Για την έγκυρη συμμετοχή στη διαδικασία σύναψης της παρούσας σύμβασης, κατατίθεται από τους συμμετέχοντες οικονομικούς φορείς (προσφέροντες), εγγυητική επιστολή συμμετοχής σε ποσοστό 2%, που ανέρχεται ως εξής:

ΟΜΑΔΑ Α) ποσό 1.616,00 € και,

ΟΜΑΔΑ Β) ποσό 494,00 €,

Για το σύνολο της προμήθειας (Α, Β) ανέρχεται σε 2.110,00 €

Η εγγύηση συμμετοχής θα πρέπει να περιλαμβάνει κατ' ελάχιστον τα ακόλουθα στοιχεία:

1) Την ημερομηνία έκδοσης.

2) Τον εκδότη.

3) Τη Δ.Ε.Υ.Α. Χανίων προς την οποία θα απευθύνεται.

4) Τον αριθμό της εγγύησης.

5) Το ποσοστό που καλύπτει η εγγύηση.

6) Την πλήρη επωνυμία και την διεύθυνση του διαγωνιζόμενου υπέρ του οποίου εκδίδεται η εγγύηση.

7) Το τίτλο του έργου και την ημερομηνία του διαγωνισμού.

8) Ότι η εγγύηση παρέχεται ανέκκλητα και ανεπιφύλακτα, ο δε εκδότης παραιτείται του δικαιώματος της διαιρέσεως και διηζήσεως.

9) Ότι το ποσόν της εγγύησης τηρείται στην διάθεση της Δ.Ε.Υ.Α.Χ. και ότι θα καταβληθεί ολικά ή μερικά χωρίς καμία από μέρος του εκδότη αντίρρηση ή ένσταση και χωρίς να ερευνηθεί το βάσιμο ή μη της απαίτησης, μέσα σε (5) ημέρες από την απλή έγγραφη ειδοποίηση.

10) Ότι σε περίπτωση κατάπτωσης της εγγύησης, το ποσό της κατάπτωσης υπόκειται σε πάγιο τέλος χαρτόσημου.

11) Την ημερομηνία λήξης της ισχύος της εγγύησης, η οποία θα πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για 30 ημέρες μετά την λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς δηλ. θα έχει ισχύ για 150 ημέρες.

12) Ότι ο εκδότης της εγγύησης υποχρεούται να προβεί στην παράταση της ισχύος της, ύστερα από απλό έγγραφο της Δ.Ε.Υ.Α. Χανίων. Το σχετικό αίτημα πρέπει να γίνει πριν από την ημερομηνία λήξης της εγγύησης.

Στην περίπτωση ένωσης οικονομικών φορέων, η εγγύηση συμμετοχής περιλαμβάνει και τον όρο ότι η εγγύηση καλύπτει τις υποχρεώσεις όλων των οικονομικών φορέων που συμμετέχουν στην ένωση.

Η εγγύηση συμμετοχής πρέπει να ισχύει τουλάχιστον για τριάντα (30) ημέρες μετά τη λήξη του χρόνου ισχύος της προσφοράς του άρθρου 2.4.5 της παρούσας, ήτοι για έξι (6) μήνες, άλλως η προσφορά απορρίπτεται. Η αναθέτουσα αρχή μπορεί, πριν τη λήξη της προσφοράς, να ζητά από τον προσφέροντα να παρατείνει, πριν τη λήξη τους, τη διάρκεια ισχύος της προσφοράς και της εγγύησης συμμετοχής. Η δαπάνη χρηματοδοτείται από την ΔΕΥΑΧ.

Ο διαγωνισμός θα πραγματοποιηθεί με χρήση της πλατφόρμας του Εθνικού Συστήματος Ηλεκτρονικών Δημοσίων Συμβάσεων (Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.), ύστερα από προθεσμία τουλάχιστον είκοσι δύο ημερών από την ημερομηνία δημοσίευσης της Προκήρυξης στο ΚΗΜΔΗΣ, μέσω της διαδικτυακής πύλης Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ. www.promitheus.gov.gr στα γραφεία της Δ.Ε.Υ.Α.Χ στη οδό Μεγίστης Λαύρας 15, στις Μουρνιές του Δ.Δ. Ελ.Βενιζέλου, από την επιτροπή διενέργειας διαγωνισμών προμηθειών της Δ.Ε.Υ.Α.Χ.

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΕΣ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

Ημερομηνία αποστολής για δημοσίευση στο ΦΕΚ: 03/05/2017

Ημερομηνία αποστολής δημοσίευσης στον τύπο: 08/05/2017

Ημερομηνία δημοσίευσης στο ΚΗΜΔΗΣ και site ΔΕΥΑΧ: 08/05/2017

Ημερομηνία δημοσίευσης στο Ε.Σ.Η.ΔΗ.Σ.: 10/05/2017

Ημερομηνία υποβολής προσφορών του διαγωνισμού: 11/05/2017 ημέρα Πέμπτη και ώρα 09:00 π.μ.

Καταληκτική ημερομηνία υποβολής προσφορών: 02/06/2017 ημέρα Παρασκευή και ώρα 15:00 μ.μ.

ΗΜΕΡΟΜΗΝΙΑ ΑΠΟΣΦΡΑΓΙΣΗΣ ΠΡΟΣΦΟΡΩΝ: 08/06/2017 ημέρα Πέμπτη, ώρα: 10:00 π.μ.

Για περισσότερες πληροφορίες, οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να απευθύνονται κατά τις εργάσιμες ημέρες και ώρες στα γραφεία της Δ.Ε.Υ.Α.Χ., στις Μουρνιές Χανίων, (για Τεχνική Προσφορά Χρυσαυγή Παπαδογιάννη Τηλέφωνο 28210-36266). Email mailto:papadogianni@deyach.gr και για λοιπά Τμήμα Προμηθειών Δ.Ε.Υ.Α.Χ. Σταύρος Μαυρογένης, Τηλ.: 2821036278, Φαξ: 2821036289, e-mail mavrogen@deyach.gr).

Οι αναλυτικοί όροι της Διακήρυξης καθώς και η Περίληψη της Διακήρυξης, και ο προϋπολογισμός θα αναρτηθούν στο ΚΗΜΔΗΣ και στην διαδικτυακή ιστοσελίδα της Δ.Ε.Υ.Α.Χ. www.deyach.gr.

Η δαπάνη των δημοσιεύσεων βαρύνει τον ανάδοχο βάσει του 3548/2007 άρθρο 4 παρ. 3 όπως προστέθηκε με τον ν. 3801/2009 άρθρο 46.

Χανιά, 3 Μαΐου 2017

Ο Πρόεδρος Δ.Σ.

ΑΝΤΩΝΗΣ ΣΧΕΤΑΚΗΣ

ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ

Καποδιστρίου 34, Τ.Κ. 104 32, Αθήνα
Τηλ. Κέντρο 210 5279000
Κείμενα προς δημοσίευση: webmaster.et@et.gr

12000222050517000 8